



Telefon: +31 (0)76 596 9250
Email: pigpost@newpig.com

PRODUKT-DATENBLATT

Produktnummer	: WTR014
Artikelbezeichnung	: PIG® Wasseraktivierte Hochwasserbarrieren
Inhalt / Packung	: 8/Beutel
Abmessung	: 24 cm x 300 cm x 6,4 mm
Zusammenstellung	: Hülle – Polypropylen, Füllstoff – Hochsaugfähiges Polymer (SAP)

Eigenschaften /Vorteile

- Quillt bei Kontakt mit Wasser auf und verwandelt sich in eine hochsaugfähige, lange Barriere mit großer Abdeckung, die schnell und einfach vor Überschwemmungen schützt
- Legen Sie einen 3 m langen Sandsack-Ersatz vor einen eintürigen Eingang, um das Eindringen von Hochwasser zu verhindern; legen Sie mehrere aneinander, um einen noch besseren Schutz zu erhalten
- Gewichtsarm, kompakt und vor der Aktivierung einfach zu handhaben, im Gegensatz zu regulären Sandsäcken, die schwer, unordentlich und arbeitsintensiv sind
- Die Keilform verhindert das Wegrollen von Barrieren

Warnungen & Einschränkungen : Nicht zum Gebrauch mit Salzwasser